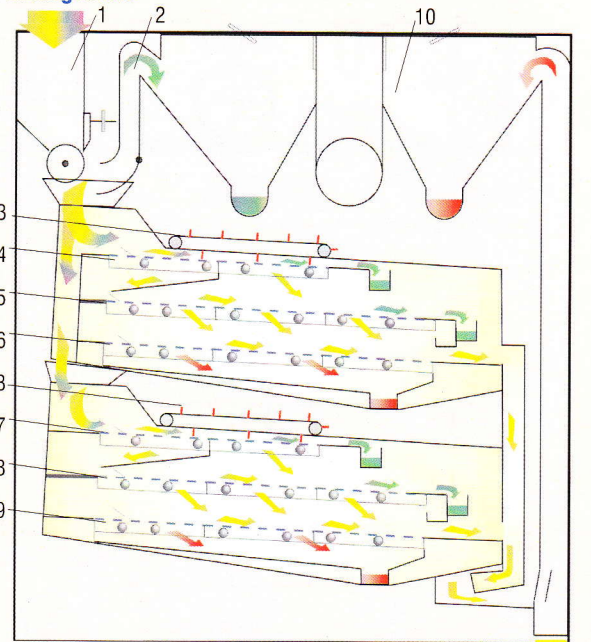


Siebdiagramm



- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1 - Einspeisung | 7 - Siebebene 4 im Untersiebkasten |
| 2 - Vorsichter | 8 - Siebebene 5 im Untersiebkasten |
| 3 - Abstreiferkette für Siebreinigung | 9 - Siebebene 6 im Untersiebkasten |
| 4 - Siebebene 1 im Obersiebkasten | 10 - Absetzkammern für Vor- und Nachsichter |
| 5 - Siebebene 2 im Obersiebkasten | 11 - Nachsichter und Auslauf für Reinware |
| 6 - Siebebene 3 im Obersiebkasten | |

PETKUS Vorreiniger sind Siebsichter die speziell für die intensive Vorreinigung von Getreide entwickelt wurden. Durch die große Obersiebfläche kombiniert mit der speziellen PETKUS Obersiebreinigung können auch stark verschmutzte Partien schnell und flexibel gereinigt werden.

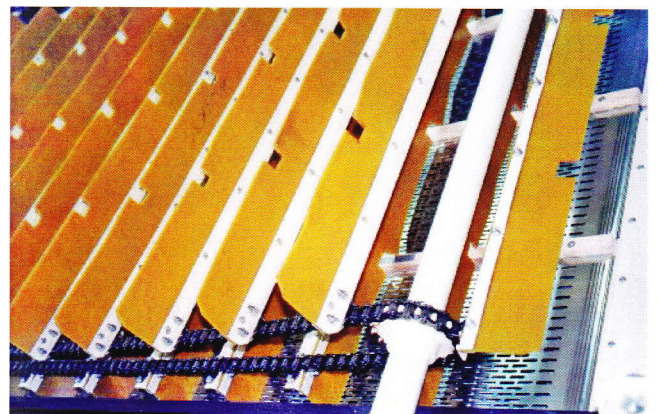
Aufbau:

- **Einspeisung**
 - Einlaufbehälter mit gewichtsbelasteter schwenkbarer Klappe zur Regulierung und Verteilung des Gutstromes in die Maschine
 - Profilwalze mit spezieller Kunststoff-Beschichtung zur Förderung des Materiales in die Maschine
- **Vor- und Nachsichtsystem**
 - Vorsichterkanal und Nachsichtkanal mit Absetzkammer und Schnecke zum Abtransport der abgetrennten Anteile, Regulierung der Luftgeschwindigkeit über Schieber
 - Nachsichtkanal - Ausführung als Doppelkanal mit einer Zulaufklappe die vor dem Einlauf in den Sichtkanal angeordnet ist. Diese Zulaufklappe dient zur Steuerung des Gutstromes in den Sichtkanal.
- **Siebsystem**
 - Das Siebsystem der PETKUS Vorreiniger besteht aus zwei gegeneinander schwingenden Siebkästen.
 - Obersiebkasten und Untersiebkasten mit gleichem Aufbau, einem Schrollensieb und 2 Siebebenen.
- **PETKUS-Siebreinigungssystem**

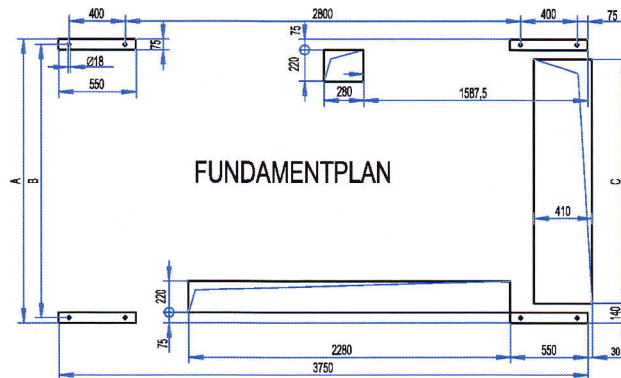
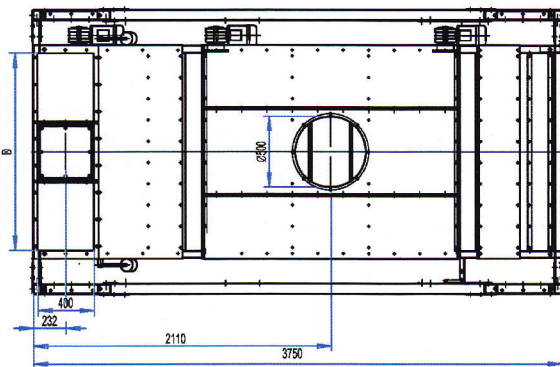
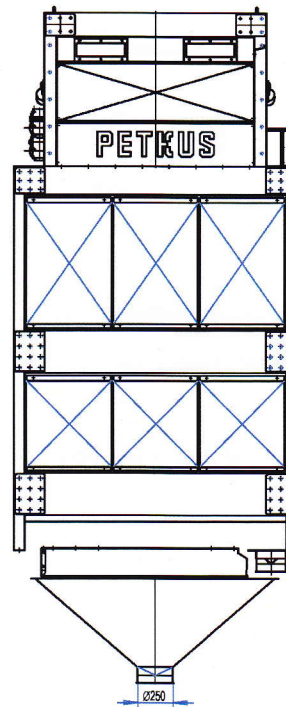
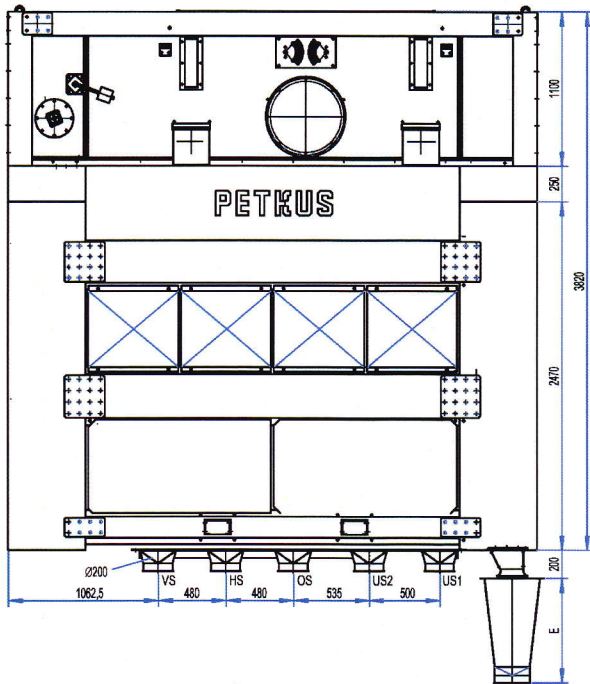
Die Siebreinigung der beiden Schrollensiebe erfolgt durch die Kombination der Kugelreinigung unter den Sieben mit einer umlaufenden Abstreiferkette, die auf den Sieben angeordnet ist. Mit dieser Kombination werden schnellfließende Produkte auf der Siebfläche gebremst und schwerfließende Produkte besser über die Siebfläche verteilt. In Verbindung mit dem PETKUS-Siebsystem wird eine hochwirksame Reinigung der Siebfläche erreicht, wodurch deren Baulänge gegenüber herkömmlichen Reinigern deutlich reduziert werden konnte.

Beschreibung:

Die Einspeisung der Rohware erfolgt über den Einlaufbehälter und die gewichtsbelasteten Klappe, die Gewichte werden dem jeweils gewünschten Produktdurchsatz angepasst. Das Material gelangt in den Vorsichter, der zur Entstaubung der Rohware vor der Siebreinigung dient. In einem Gutstromteiler wird der Produktstrom aufgeteilt, wobei 50% dem oberen Siebkasten und 50% dem unteren Siebkasten zugeführt werden. In beiden Siebkästen erfolgt eine intensive Grob- und Vorreinigung durch die Schrollensiebe und die beiden Obersiebflächen und eine Abtrennung kleiner Bestandteile durch die den Obersieben nachgeordneten Untersiebebenen. Das gereinigte Material läuft vor dem Nachsichter zusammen und wird über die Zulaufklappe in den Nachsichter geführt. Der Nachsichter dient dabei nochmals zur Abtrennung von Staub und Schmachtkorn. Die Reinware fällt aus dem Nachsichter in den Auslauftrichter.



Abstreiferkette



Technische Daten		V 12	V 15	Technische Daten		V 12	V 15
Leistung (Weizen)				Anzahl Siebebenen			
Vorreinigung	t/h	120	150	Obersiebkasten	Stck.	3	3
				Untersiebkasten	Stck.	3	3
				Anzahl Siebsegmente			
Motoren				Obersiebkasten	Stck.	32	40
Ventilator	kW	11,0-15,0	15,0-18,0	Untersiebkasten	Stck.	32	40
Siebantrieb	kW	5,5	5,5	Gesamtanzahl	Stck.	64	80
Einspeisung, Profilwalze	kW	0,37	0,37	Abmessungen:			
Austragschnecke Sichtkanäle	kW	2 x 0,25	2 x 0,25	A	mm	1700	2000
Siebreinigung Obersieb, option	kW	2 x 0,37	2 x 0,37	B	mm	1625	1925
				C	mm	1090	1390
Luftmenge (Weizen)	m ³ /h	9.000	12.000	D	mm	1530	1720
				E	mm	740	890
Arbeitsbreite	mm	1.200	1.500	Drehzahl	Hz	5,0	5,0
				Fußlasten, horizontal (FH)	kN	±1,7	±2,2
				Fußlasten, vertikal (FV)	kN	9,5±2,8	10±3,5
Siebfläche	m ²	13,44	16,80	Gewicht	kg	3800	4150

Technische Änderungen vorbehalten.