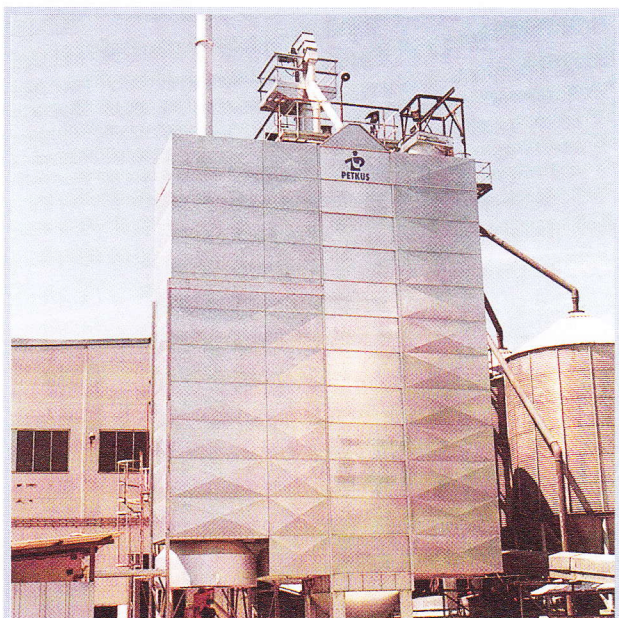


# Průtoková sušárna WS



Průtokové sušárny PETKUS jsou šachtové sušárny univerzálně použitelné pro sušení :

- osiva
- potravinářského a krmného obilí
- osiva olejnin

o výkonu při sušení naor. pšenice v rozmezí od 5-30 t/h (na požadavek výkon 60 t/h)

Všechny modely jsou k dispozici ve 3 typových řadách 1500/2500 a 4000

## Konstrukce :

Pro výrobu teplého vzduchu je používán výměník tepla pro nepřímé topení s hořákem pro topný olej a plynovým hořákem. Výměník tepla je umístěn uvnitř kanálu teplého vzduchu.

Pomocí šoupátka falešného vzduchu umístěného v odvětrávacím kanále je možno rychlost proudění vzduchu uvnitř tělesa sušárny přizpůsobit druhu sušeného materiálu.

V tělese sušárny jsou vestavěny konické vzdušné kanálky stříškovitého tvaru. Tyto vzduchové kanálky jsou jednostraně uzavřeny, ale uspořádány jsou střídavě. Mohou tak fungovat jako nasávací, ale i jako odsávací kanálky.

Tímto střídavým uspořádáním vzduchových kanálků je zaručeno, že sloupcem sušeného materiálu bude proudit vzduch.

Axiální ventilátory umístěné ve střeše odvětrávacího kanálu vytváří potřebný proud vzduchu, který

Axiální ventilátory umístěné ve střeše odvětrávacího kanálu vytváří potřebný proud vzduchu, který sloupcem sušeného materiálu protupuje.

Axiální ventilátor vzduch odsává, takže v sušárně vzniká podtlak. Žaluziová klapka, která je přiřazena k axiálnímu ventilátoru se během vypouštění usušeného materiálu uzavírá. Tím je zabráněno vynášení prachu ze sušárny.

Sušený materiál protéká tělesem sušárny střídavým pohybem (cikcak) až k výpusti.

Protékající zrna jsou střídavě obtékána vzduchem shora i zdola a tím dochází k šetrnému a účinnému sušení.

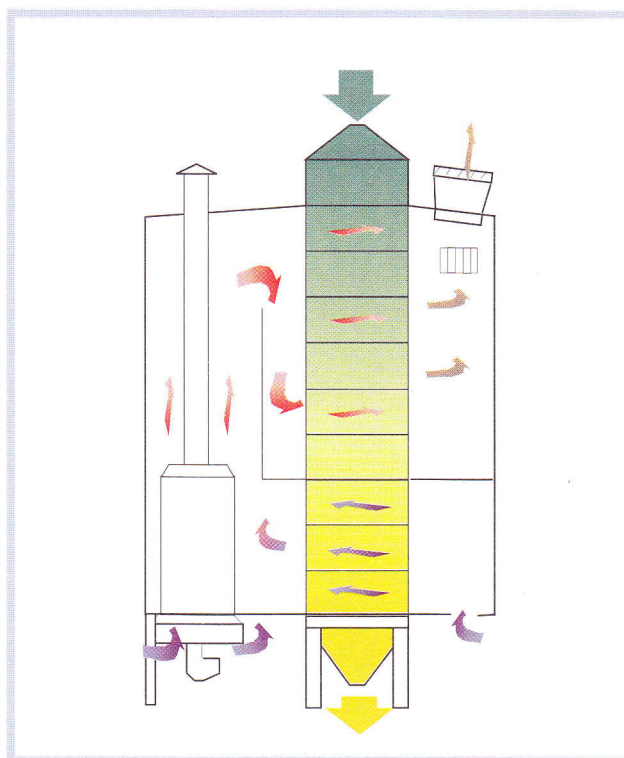
Připustná teplota teplého vzduchu je závislá na sušeném materiálu a je možno ji danému procesu přizpůsobit.

## Standartní vybavení :

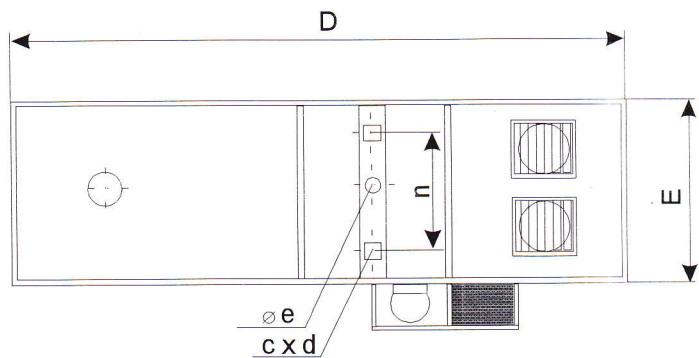
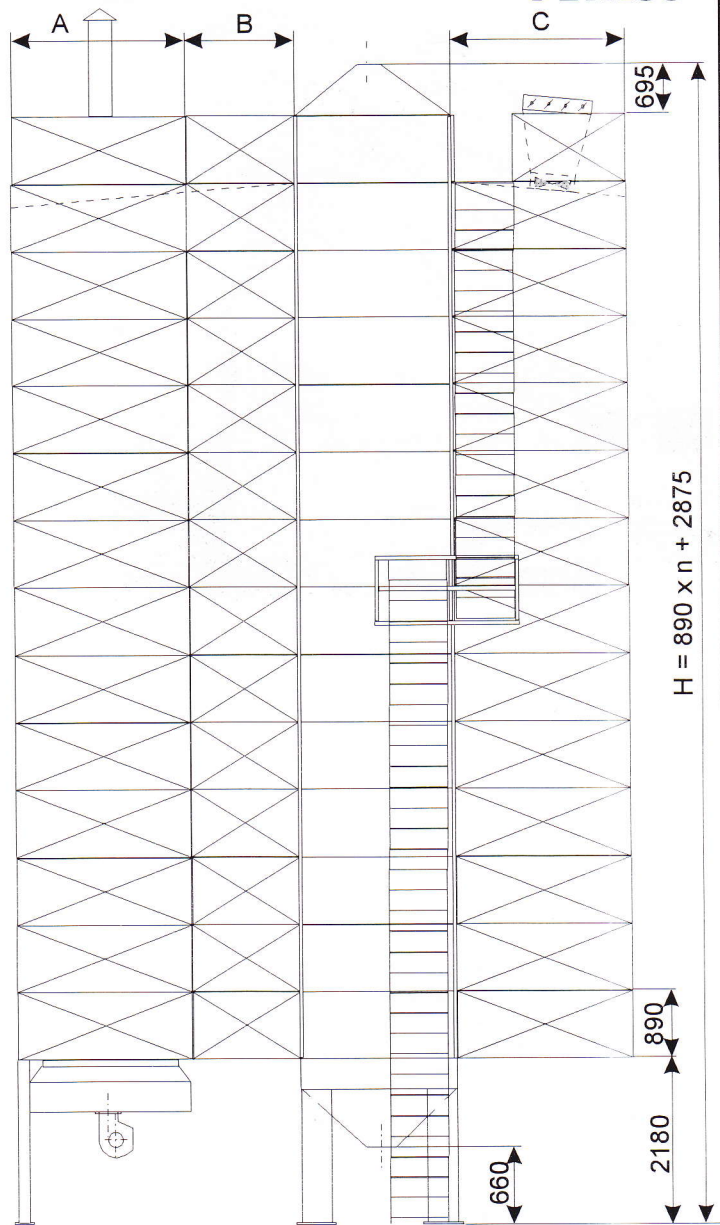
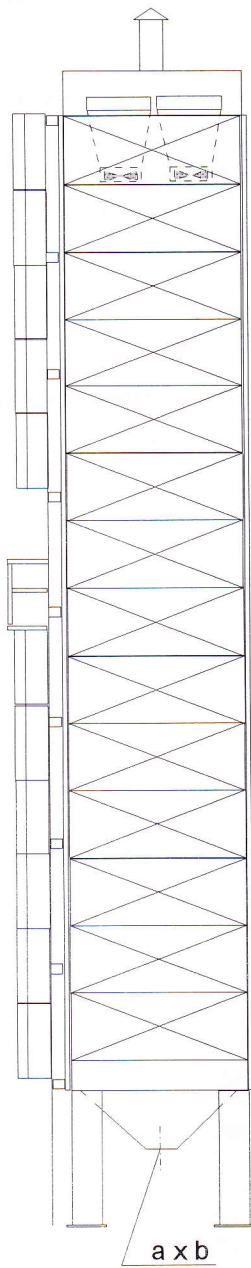
- pozinkované provedení
- těleso sušárny vybaveno konickými vzduchovými kanálky stříškovitého tvaru
- zásobník vybavený čidlem stupně naplnění
- teplovzdušný kanál je tepelně izolován
- odvětrávací kanál
- pneumatické vynášecí zařízení s trychtýřovitou výpustí
- žebřík v pozinkovaném provedení
- axiální ventilátor se žaluziovou klapkou
- stabilní spodní část sušárny
- hořák s výměníkem tepla a komínem pro odvádění kouřových plynů
- kompresor včetně tlakového potrubí
- spínací skříň

## Vybavení na přání :

- izolace tělesa sušárny
- výroba součástí, které přicházejí do styku se sušeným materiálem z hliníku a ušlechtilé oceli
- rozdělovací ústrojí v přívodné trychtýřovité násypce od typové řady 4000
- zásobní nádrž o větším obsahu



# Průtoková sušárna WS



Typ	A	B	C	D	E	a	b	n	c	d	e
1500	1450	1050	1450	6020	1570	200	200	-	-	-	Ø 200
2500	2320	1450	2320	8160	2440	250	250	-	250	250	-
4000	2320	1450	2320	8160	3890	250	1700	1885	250	250	-

n = počet buněk

Technické změny vyhrazeny