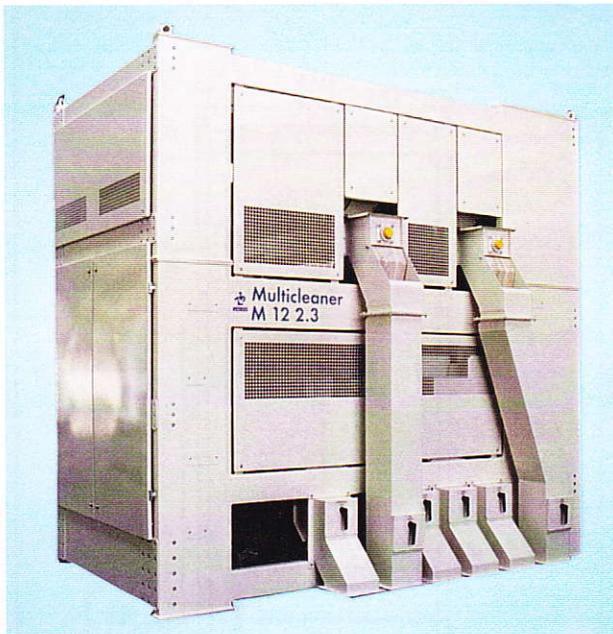


Multireiniger M 12 2.3



PETKUS Multireiniger sind modular aufgebaute Siebsichter einer neuen, modernen und flexiblen Maschinengeneration geeignet für einen Einsatz in der gesamten Getreide- und Saatgutbranche sowie in der verarbeitenden Industrie, wie Mühlen, Mälzereien und Ölsaatenverarbeitung.

Vorteile

- Flexibles Siebssystem
- Erhöhte Leistungsfähigkeit im Saatgutreinigungsprozess
- Aluminiumsiebrahmen in 2 Teilen für einen schnellen Siebwechsel
- Klappeneinstellung an den Sichtern und an der Einspeisung erfolgt elektrisch mit Stellmotoren
- 100%ige Austauschbarkeit der bewährten PETKUS-Siebsegmente in allen Siebebenen.
- Höhenverstellbarer Nachsichtkanal

Aufbau

Einspeisung

Die Einspeisung erfolgt über eine gummierte Profilwalze und einer automatisch verstellbaren Klappe mit Stellmotor.

Vorsichter und Nachsichter

Beide Sichter zur Abscheidung leichter Bestandteile sind mit verstellbaren Klappen zur Einstellung der Luftgeschwindigkeit versehen. Der Nachsichter basiert auf dem Steigkanal-Prinzip mit Steigsichtergitter. Durch Falschluffklappen im Oberteil kann die Luftmenge zusätzlich reguliert werden. In 2 Abscheidekammern werden abgetrennte Bestandteile abgesetzt und mittels Schnecken ausgetragen.

Siebssystem

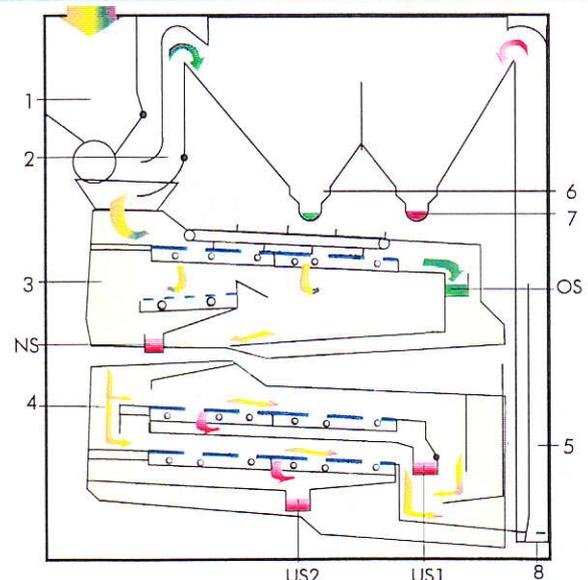
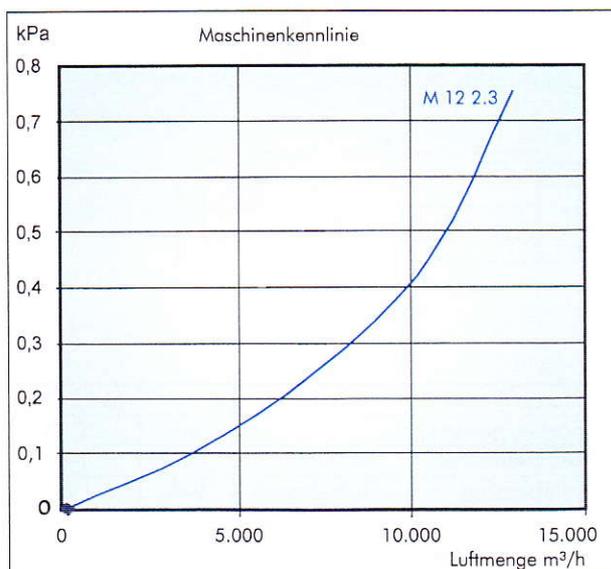
Das Siebssystem der PETKUS Multireiniger besteht aus 2 gegeneinander schwingenden Siebkästen.

Im oberen Siebkasten sind 2 Siebebenen integriert. Die Abtrennung großer Bestandteile kann auf der oberen Siebebene erfolgen. Das Nachsieb kann bereits im ersten Arbeitsschritt kleinste Bestandteile absieben und somit die Bearbeitungsintensität für weitere Aufbereitungsschritte erhöhen

Die oberste Siebebene kann wahlweise mit einer Abstreiferkette komplettiert werden. Die universelle Siebreinigung dieses Siebes basiert auf der Kombination einer Kugelreinigung unter der Siebfläche und einer umlaufenden Abstreiferkette. Schnellfließende Produkte können auf der Siebfläche gebremst und schwerstfließende Produkte besser über die Siebfläche verteilt werden. In Verbindung mit dem PETKUS-Siebssystem ermöglicht diese Kombination eine hochwirksame Reinigung der Siebfläche, wodurch deren Baulänge gegenüber herkömmlichen Reinigern deutlich reduziert werden konnte.

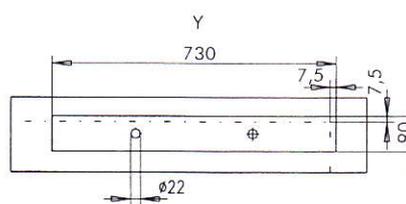
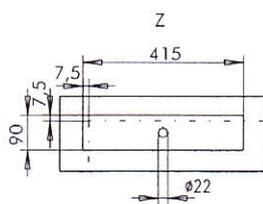
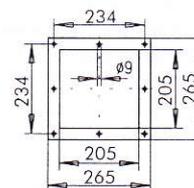
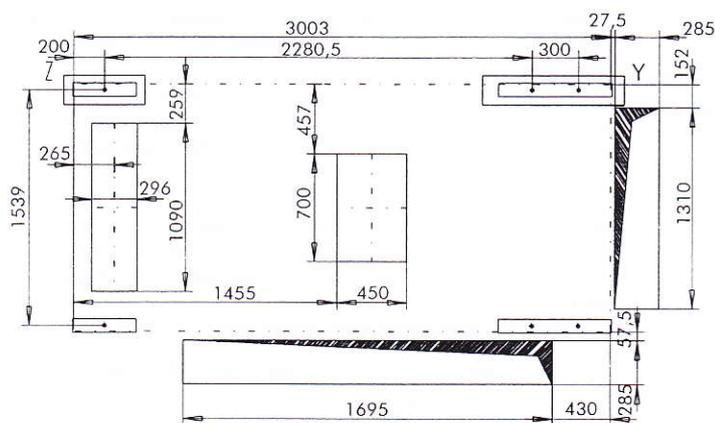
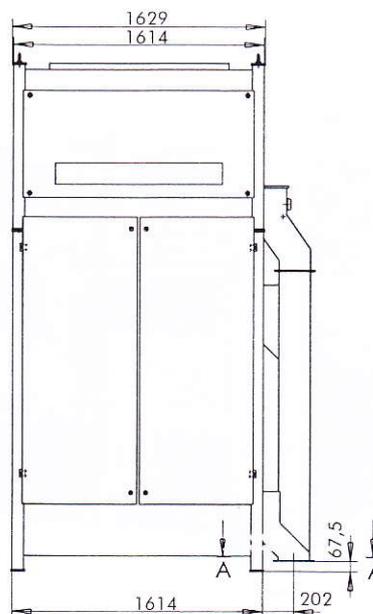
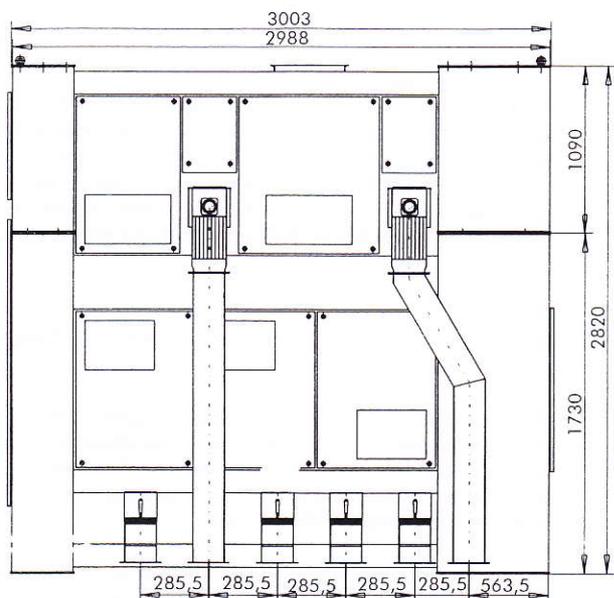
Der untere Siebkasten besteht aus 2 Siebebenen. Durch eine Klappe über der Austraggasse des oberen Siebes und der Möglichkeit des Austausches von Ablaufböden unter dieser Siebfläche ist diese ebenfalls für 2 Funktionen einsetzbar.

Die Reinigung aller Siebebenen erfolgt standardmäßig mit Kugeln.



- | | | |
|---------------|---------------------|----------------------|
| 1-Einspeisung | 4-Untersieb | 7-Nachsichteraustrag |
| 2-Vorsichter | 5-Nachsichter | 8-Reinware |
| 3-Obersieb | 6-Vorsichteraustrag | |

Multireiniger M 12 2.3



Technische Daten		M 12 2.3		Technische Daten		M 12 2.3	
Leistung				Siebfläche, gesamt	m ²		5,88
Vorreinigung (Basis Weizen)	t/h		40	Obersiebkasten Siebebenen	Stck.		1+1
Saatgutreinigung (Basis Weizen)	t/h		8	Untersiebkasten Siebebenen	Stck.		2
				Anzahl der Siebsegmente			
Ventilator	kW		7,5 - 9,0	Obersiebkasten			
Luftmenge (Basis Weizen)	m ³ /h		7.000-8.000	1. Siebebene Stck. 8			
Arbeitsbreite	mm		1.200	Nachsieb Stck. 4			
Motoren Siebantrieb	kW		4,0	Untersiebkasten			
Abstreiferkette Obersieb	kW		0,55	1. Siebebene Stck. 8			
Austragschnecken	kW		0,55	2. Siebebene Stck. 8			
Einspeisung	kW		0,55				
Verstellung Nachsichtkanal	kW		0,12				
				Gewicht	kg		3000

Technische Änderungen vorbehalten.