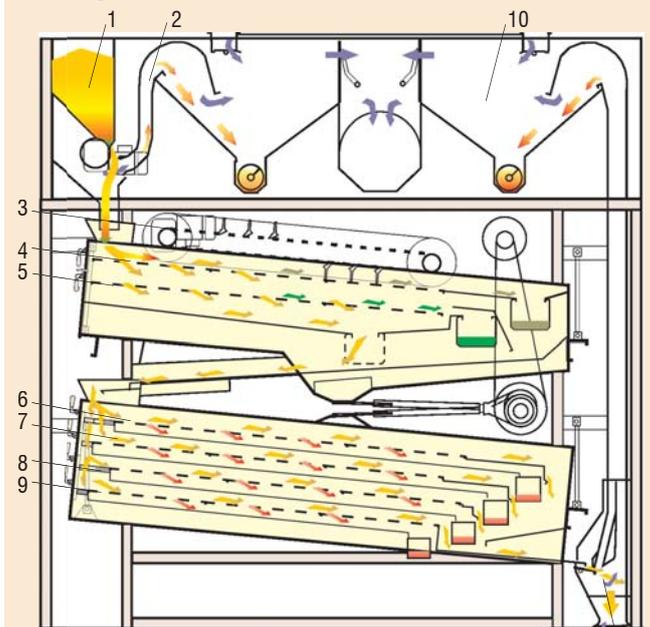




Siebdiagramm



- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1 - Einspeisung | 7 - Siebebene 4 im Untersiebkasten |
| 2 - Vorsichter | 8 - Siebebene 5 im Untersiebkasten |
| 3 - Abstreiferkette für Siebreinigung | 9 - Siebebene 6 im Untersiebkasten |
| 4 - Siebebene 1 im Obersiebkasten | 10 - Absetzkammern für Vor- und Nachsichter |
| 5 - Siebebene 2 im Obersiebkasten | 11 - Nachsichter und Auslauf für Reinware |
| 6 - Siebebene 3 im Untersiebkasten | |

PETKUS Multireiniger sind Siebsichter einer neuen robusten Reingeneration die für die verschiedensten Einsatzgebiete bei der Sortierung und Kalibrierung von Getreide und Feinsamen in der gesamten Getreide- und Saatgutbranche sowie in der verarbeitenden Industrie, wie Mühlen, Mälzereien und Ölsaatenverarbeitung konzipiert wurden.

Aufbau und Beschreibung:

- **Einspeisung**
Die Einspeisung der Rohware erfolgt über einen Einlaufbehälter der am Auslauf mit einer gummierten Profilwalze und einer Pendelklappe ausgerüstet ist. Die Walze wird über einen Motor angetrieben. Durch den Druck der Pendelklappe auf den Gegendruck der zwischen Profilwalze und Klappe durchfließenden Rohware wird der Durchfluß reguliert.
- **Sichtsystem (Vorsichtkanal und Nachsichtkanal)**
Der Vorsichtkanal ist vor dem Siebreinigung angeordnet und dient zur Entstaubung und Abtrennung grober leichter Bestandteile von der Rohware. Die Fließfähigkeit der Rohware wird verbessert. Im Nachsichtkanal wird das gereinigte Gut von Staub, Schmachtkorn und leichten Bestandteilen befreit. Der Nachsichter als Doppelkanalsichter mit verstellbarer Zulaufklappe ist so konzipiert, dass eine sehr intensive Trennarbeit möglich ist. Die Siebreinigung wird so effektiv unterstützt. Beide Sichter sind mit verstellbaren Klappen zur Einstellung der Luftgeschwindigkeit versehen. Durch Falschluffklappen im Oberteil kann die Luftmenge zusätzlich reguliert werden. In 2 separaten Abscheidkammern werden abgetrennte Bestandteile abgesetzt und mittels Schnecken ausgetragen.
- **Siebssystem**
Das Siebssystem der PETKUS Multireiniger besteht aus 2 gegeneinander schwingenden Siebkästen. Durch vor- und nachgeschaltete Leitelemente und Produktstromteiler kann die Funktion der Siebe unterschiedlichen Aufgabenstellungen angepaßt werden.

■ Obersiebkasten

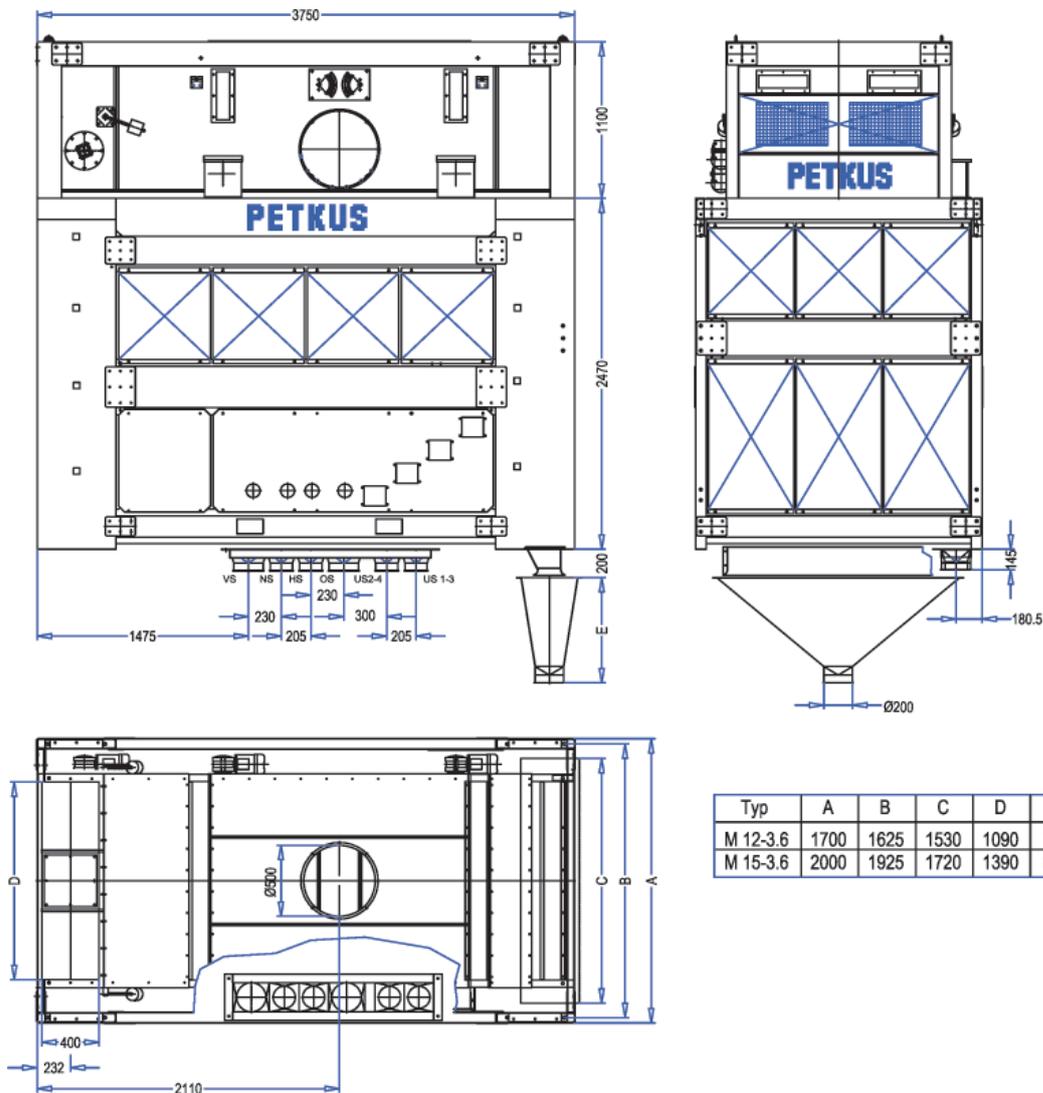
Im Obersiebkasten sind 2 Siebebenen integriert. Die Abtrennung großer Bestandteile erfolgt vorwiegend auf der oberen 1. Siebebene. Die 2. Siebebene kann entweder zur Abtrennung großer oder kleiner Bestandteile eingesetzt werden. Traditionell werden alle Siebe durch Gummikugeln unter den Sieben gereinigt. Zur Verbesserung der Siebreinigungsarbeit kann auf der oberen Siebebene eine Abstreiferkette installiert werden. Die Besonderheit dieser universellen Siebreinigung basiert auf der Kombination der Kugelreinigung mit der umlaufenden Abstreiferkette. Dabei werden schnellfließende Produkte auf der Siebfläche gebremst und schwerstfließende Produkte können besser über die Siebfläche verteilt werden. In Verbindung mit dem PETKUS-Siebssystem ermöglicht diese Kombination eine intensive Reinigung der Siebfläche, wodurch deren Baulänge gegenüber herkömmlichen Reingern deutlich reduziert werden konnte.

■ Untersiebkasten

Im unteren Siebkasten befinden sich 4 Siebebenen. Alle Siebebenen können zur Abtrennung große oder kleiner Bestandteile oder zur Kalibrierung eingesetzt werden. Durch den gezielten Einsatz von Wechselschotte und Gutstromteiler wird ein multifunktionaler Einsatz aller Siebebenen garantiert.



Siebantrieb



Technische Daten		M 12	M 15	Technische Daten		M 12	M 15
Leistung (Weizen)				Anzahl Siebebenen			
Saatgutreinigung	t/h	20	25	Obersiebkasten	Stck.	2	2
Industriereinigung	t/h	50	60	Untersiebkasten	Stck.	2+2	2+2
				Anzahl Siebsegmente			
Motoren				Obersiebkasten	Stck.	2 x 12	2 x 15
Ventilator	kW	11,0-15,0	15,0-18,0	Untersiebkasten	Stck.	4 x 12	4 x 15
Siebantrieb	kW	4,0	5,5	Gesamtanzahl	Stck.	72	90
Einspeisung, Profilwalze	kW	0,37	0,37	Abmessungen:			
Austragschnecke Sichtkanäle	kW	2 x 0,25	2 x 0,25	A	mm	1700	2000
Siebreinigung Obersieb, option	kW	0,37	0,37	B	mm	1625	1925
				C	mm	1530	1720
Luftmenge (Weizen)	m³/h	9.000	12.000	D	mm	1090	1390
				E	mm	740	890
				Drehzahl	Hz	5,0	5,0
Arbeitsbreite	mm	1.200	1.500	Fußlasten, horizontal (FH)	kN	±1,7	±2,2
				Fußlasten, vertikal (FV)	kN	9,5±2,8	10±3,5
Siebfläche	m²	15,2	18,9	Gewicht	kg	3450	3800

Technische Änderungen vorbehalten.