



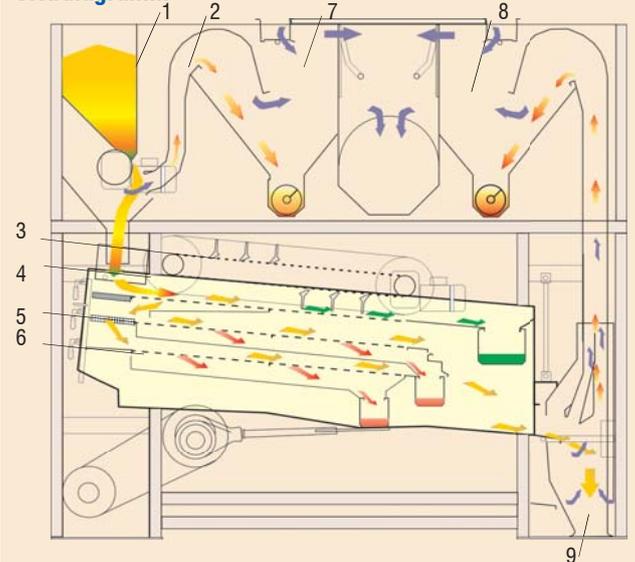
PETKUS Reiniger sind Siebsichter die speziell für die intensive Reinigung von Getreide entwickelt wurden. Der Reiniger kann sowohl für die Vorreinigung als auch für die Saatgutreinigung eingesetzt werden. Die große Obersiebfläche kombiniert mit der speziellen PETKUS Obersiebbreinigung garantiert eine gute Reinigung auch stark verschmutzter Partien.

Aufbau:

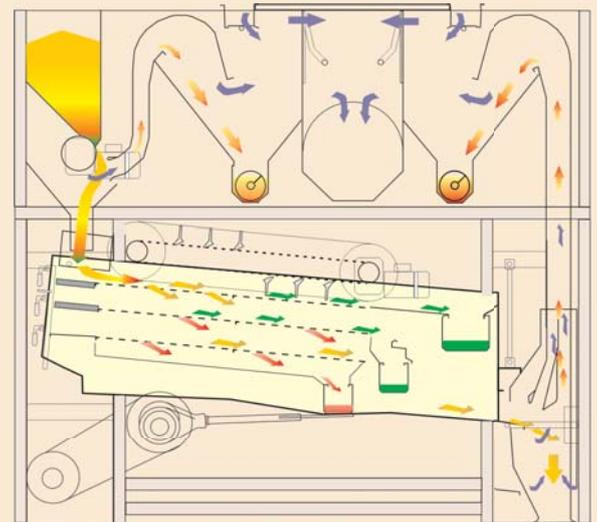
- **Einspeisung**
 - Einlaufbehälter mit gewichtsbelasteter schwenkbarer Klappe zur Regulierung und Verteilung des Gutstromes in die Maschine
 - Profilwalze mit spezieller Kunststoff-Beschichtung zur Förderung des Materials in die Maschine
- **Vor- und Nachsichtsystem**
 - Vorsichterkanal und Nachsichtkanal mit Absetzkammer und Schnecke zum Abtransport der abgetrennten Anteile, Regulierung der Luftgeschwindigkeit über Schieber
 - Nachsichtkanal - Ausführung als Doppelkanal mit einer Zulaufklappe die vor dem Einlauf in den Sichtkanal angeordnet ist. Diese Zulaufklappe dient zur Steuerung des Gutstromes in den Sichtkanal.
- **Siebsystem**
 - Das Siebsystem der PETKUS Vorreiniger besteht aus einem Siebkasten mit 3 Siebebenen. Die flexible Anordnung von Ablaufböden ermöglicht 2 unterschiedliche Siebdiagramme.
- **PETKUS-Siebbreinigungs-system**

Die Siebbreinigung der beiden Schrollensiebe erfolgt durch die Kombination der Kugelreinigung unter den Sieben mit einer umlaufenden Abstreiferkette, die auf den Sieben angeordnet ist. Dabei werden schnellfließende Produkte auf der Siebfläche gebremst und schwerstfließende Produkte besser über die Siebfläche verteilt. In Verbindung mit dem PETKUS-Siebsystem wird eine hochwirksame Reinigung der Siebfläche erreicht, wodurch deren Baulänge gegenüber herkömmlichen Reinigern deutlich reduziert werden konnte.

Siebdiagramm

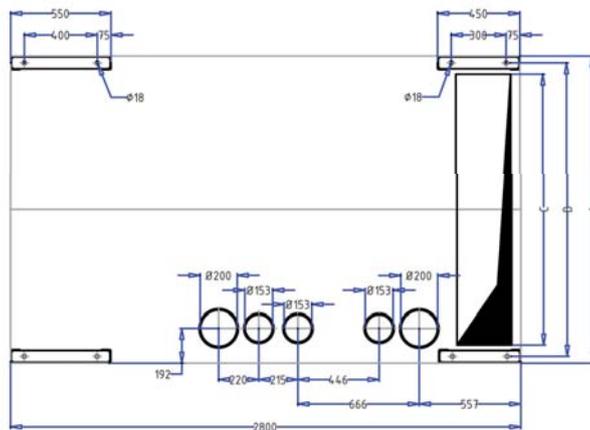
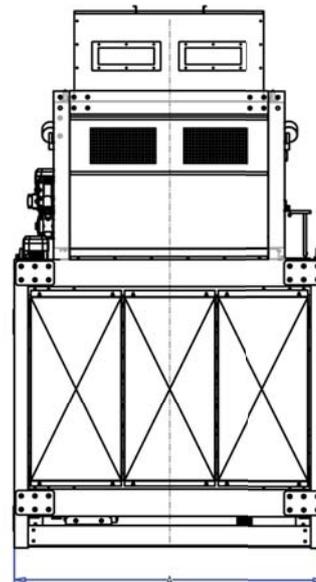
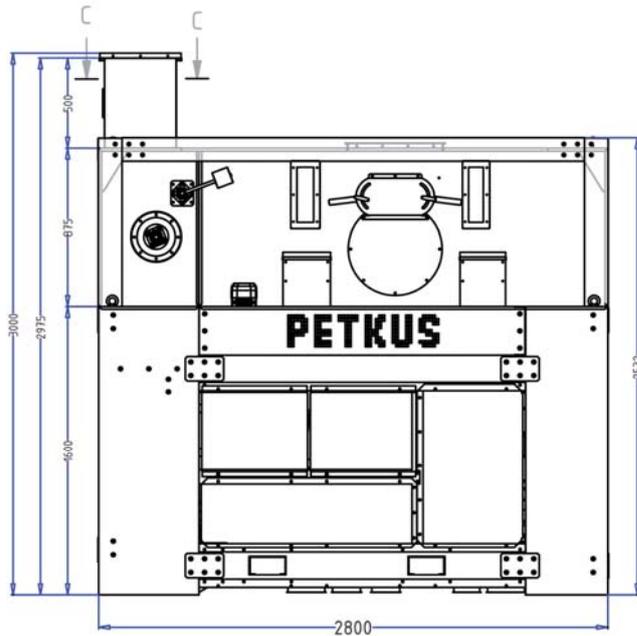


- | | |
|--|--|
| 1 - Einspeisung | 6 - Siebebene 3 |
| 2 - Vorsichter | 7 - Absetzkammern für Vorsichter |
| 3 - Abstreiferkette für Siebbreinigung | 8 - Absetzkammer für Nachsichter |
| 4 - Siebebene 1 | 9 - Nachsichter und Auslauf für Reinware |
| 5 - Siebebene 2 | |

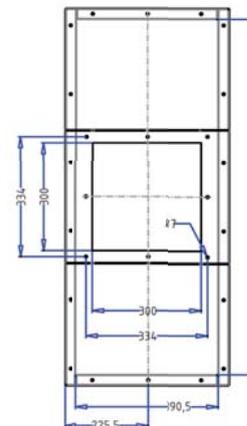


Beschreibung:

Die Einspeisung der Rohware erfolgt über den Einlaufbehälter und die gewichtsbelastete Klappe, die Gewichte werden dem jeweils gewünschten Produktdurchsatz angepasst. Das Material gelangt in den Vorsichter, der zur Entstaubung der Rohware vor der Siebbreinigung dient. Über den Einlauftrichter fließt das Produkt auf die obere Siebebene wo große störende Beimengungen abgetrennt werden. Je nach Anordnung der Gutstromteiler kann die zweite Siebebene als zusätzliches Obersieb zur Abtrennung großer Verunreinigungen oder als Trennsieb zur Sortierung genutzt werden. Das gereinigte Material läuft vor dem Nachsichter zusammen und wird über die Zulaufklappe in den Nachsichter geführt. Der Nachsichter dient dabei nochmals zur Abtrennung von Staub und Schmachtkorn. Die Reinware fällt aus dem Nachsichter in den Auslauftrichter.



C-C (1 : 10)



Technische Daten		A 09	A 12	Technische Daten		A 09	A 12
Leistung (Weizen)				Anzahl Siebsegmente:			
Vorreinigung	t/h	40	50	Obersieb	Stck.	2 x 3	2 x 4
Intensivreinigung	t/h	20	25	Mittelsieb	Stck.	2 x 3	2 x 4
Saatgutreinigung	t/h	4	5	Untersieb	Stck.	2 x 3	2 x 4
Motoren				Gesamtanzahl	Stck.	18	24
Ventilatoren	kW	5,5 - 7,5	11,0	Abmessungen:			
Siebantrieb	kW	2,2	2,2	A	mm	1400	1700
Einspeisung, Profilwalze	kW	0,37	0,37	B	mm	1325	1625
Austragschnecke Sichtkanäle	kW	2 x 0,25	2 x 0,25	C	mm	1200	1500
Siebreinigung Obersieb, Option	kW	0,37	0,37	D	mm	984	984
Luftmenge (Weizen), max.	m³/h	8.500	11.000	Länge:	mm	2.750	2.750
Anzahl Siebebenen	Stck.	3	3	Höhe:	mm	2.532	2.532
Siebrahmen Obersieb	Stck.	2	2	nur Maschine	mm	3.000	3.000
Siebrahmen Mittelsieb	Stck.	2	2	mit Einlaufkasten	mm		
Siebrahmen Untersieb	Stck.	2	2	Gewicht	kg		
				Siebfläche	m²	3,78	5,04

Technische Änderungen vorbehalten.